

ใบอนุญาตที่..... 2464-6/2228



## ใบอนุญาต

## แสดงเครื่องหมายมาตรฐานกับผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม

อาศัยอำนาจตามความในพระราชบัญญัติมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม พ.ศ. ๒๕๑๑

เลขาธิการสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม

ออกใบอนุญาตฉบับนี้ให้

บริษัท ราชสีมา ผลิตเหล็ก จำกัด

เลขประจำตัวผู้เสียภาษีอากร 0305538001501

แสดงเครื่องหมายมาตรฐานกับผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม..... เหล็กกล้าทรงแบนรีดเย็นเคลือบอะลูมิเนียม 55% ผสมสังกะสี

โดยกรรมวิธีจุ่มร้อนแบบต่อเนื่อง

ที่ทำถูกต้องตามมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม..... เหล็กกล้าทรงแบนรีดเย็นเคลือบอะลูมิเนียม 55% ผสมสังกะสี

โดยกรรมวิธีจุ่มร้อนแบบต่อเนื่อง

มาตรฐานเลขที่ มอก. 2228-2559

เครื่องหมายการค้า.....

ทำที่โรงงานชื่อ..... บริษัท ราชสีมา ผลิตเหล็ก จำกัด

ตั้งอยู่ที่อาคารเลขที่..... 269

ต. รอก/ชอย.....

ถนน..... มิตรภาพ (กม.237)..... หมู่ที่..... 1..... ตำบล/แขวง..... โคกกรวด..... อำเภอ/เขต..... เมืองนครราชสีมา

จังหวัด..... นครราชสีมา..... ทะเบียนโรงงานเลขที่..... 3 - 64 (10) - 1/44 นม

มีรายการ ดังต่อไปนี้

(๑) รายละเอียดแนบท้ายใบอนุญาต..... แสดงไว้ในลำดับที่ ๒

(๒) บันทึกการเปลี่ยนแปลงต่างๆ..... แสดงไว้ในลำดับที่ ๓

ทั้งนี้ ต้องปฏิบัติตามเงื่อนไขในการอนุญาตที่เลขาธิการกำหนด

ออกให้ ณ วันที่ 16 พ.ค. 2561 พ.ศ.....

(นายวันชัย พนมชัย)

รองเลขาธิการ ปฏิบัติราชการแทน

เลขาธิการสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม

สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม

กระทรวงอุตสาหกรรม

คำเตือน

ผู้รับใบอนุญาตต้องปฏิบัติตามเงื่อนไขที่เลขาธิการกำหนด

## รายละเอียดแนบท้ายใบอนุญาตแสดงเครื่องหมายมาตรฐานกับผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม

ผู้รับใบอนุญาต ..... บริษัท ราชสีมา ผลิตเหล็ก จำกัด .....

ใบอนุญาตที่ ..... 2464-6/2228 .....

รายการที่	รายละเอียดของผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมที่ได้รับอนุญาต (โดยระบุประเภท/ แบบ/ ขนาด/ ชั้น/ และอื่นๆ)
1	ชนิดเหล็กแผ่นม้วน ชั้นคุณภาพ 01 ลักษณะผิวเคลือบสลายดอกปกติ ประเภทปรับสภาพผิวทางเคมี สัญลักษณ์การเคลือบ AZ070 AZ090 AZ100 AZ120 AZ150 AZ165 AZ185 และ AZ200 ความหนา 0.18 ถึง 1.20 มิลลิเมตร
2	ชนิดเหล็กแผ่นม้วน ชั้นคุณภาพ 01 ลักษณะผิวเคลือบสลายดอกปกติ ประเภทไม่มีการปรับสภาพผิว สัญลักษณ์การเคลือบ AZ070 AZ090 AZ100 AZ120 AZ150 AZ165 AZ185 และ AZ200 ความหนา 0.18 ถึง 1.20 มิลลิเมตร
3	ชนิดเหล็กแผ่นม้วน ชั้นคุณภาพ 01 ลักษณะผิวเคลือบเรียบ ประเภทปรับสภาพผิวทางเคมี สัญลักษณ์การเคลือบ AZ070 AZ090 AZ100 AZ120 AZ150 AZ165 AZ185 และ AZ200 ความหนา 0.18 ถึง 1.20 มิลลิเมตร
4	ชนิดเหล็กแผ่นม้วน ชั้นคุณภาพ 01 ลักษณะผิวเคลือบเรียบ ประเภทไม่มีการปรับสภาพผิว สัญลักษณ์การเคลือบ AZ070 AZ090 AZ100 AZ120 AZ150 AZ165 AZ185 และ AZ200 ความหนา 0.18 ถึง 1.20 มิลลิเมตร
5	ชนิดเหล็กแผ่นม้วน ชั้นคุณภาพ 250 ลักษณะผิวเคลือบสลายดอกปกติ ประเภทปรับสภาพผิวทางเคมี สัญลักษณ์การเคลือบ AZ070 AZ090 AZ100 AZ120 AZ150 AZ165 AZ185 และ AZ200 ความหนา 0.18 ถึง 1.20 มิลลิเมตร
6	ชนิดเหล็กแผ่นม้วน ชั้นคุณภาพ 250 ลักษณะผิวเคลือบสลายดอกปกติ ประเภทไม่มีการปรับสภาพผิว สัญลักษณ์การเคลือบ AZ070 AZ090 AZ100 AZ120 AZ150 AZ165 AZ185 และ AZ200 ความหนา 0.18 ถึง 1.20 มิลลิเมตร
7	ชนิดเหล็กแผ่นม้วน ชั้นคุณภาพ 250 ลักษณะผิวเคลือบเรียบ ประเภทปรับสภาพผิวทางเคมี สัญลักษณ์การเคลือบ AZ070 AZ090 AZ100 AZ120 AZ150 AZ165 AZ185 และ AZ200 ความหนา 0.18 ถึง 1.20 มิลลิเมตร

นางจ

(นางกมลวรรณ จำเลิศวัฒน์)

ผู้อำนวยการกองควบคุมมาตรฐาน

พนักงานเจ้าหน้าที่

วันที่ 16 พ.ค. 2561

## รายละเอียดแนบท้ายใบอนุญาตแสดงเครื่องหมายมาตรฐานกับผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม

ผู้รับใบอนุญาต ..... บริษัท ราชสีมา พลิตเหล็ก จำกัด

ใบอนุญาตที่..... 2464-6/2228

รายการที่	รายละเอียดของผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมที่ได้รับอนุญาต (โดยระบุประเภท/ แบบ/ ขนาด/ ชั้น/ และอื่นๆ)
8	ชนิดเหล็กแผ่นม้วน ชั้นคุณภาพ 250 ลักษณะผิวเคลือบเรียบ ประเภทไม่มีการปรับสภาพผิว สัญลักษณ์การเคลื่อน AZ070 AZ090 AZ100 AZ120 AZ150 AZ165 AZ185 และ AZ200 ความหนา 0.18 ถึง 1.20 มิลลิเมตร
9	ชนิดเหล็กแผ่นม้วน ชั้นคุณภาพ 550 ลักษณะผิวเคลือบสลายดอกปกติ ประเภทปรับสภาพผิวทางเคมี สัญลักษณ์การเคลื่อน AZ070 AZ090 AZ100 AZ120 AZ150 AZ165 AZ185 และ AZ200 ความหนา 0.18 ถึง 1.20 มิลลิเมตร
10	ชนิดเหล็กแผ่นม้วน ชั้นคุณภาพ 550 ลักษณะผิวเคลือบสลายดอกปกติ ประเภทไม่มีการปรับสภาพผิว สัญลักษณ์การเคลื่อน AZ070 AZ090 AZ100 AZ120 AZ150 AZ165 AZ185 และ AZ200 ความหนา 0.18 ถึง 1.20 มิลลิเมตร
11	ชนิดเหล็กแผ่นตัด ชั้นคุณภาพ 01 ลักษณะผิวเคลือบสลายดอกปกติ ประเภทปรับสภาพผิวทางเคมี สัญลักษณ์การเคลื่อน AZ070 AZ090 AZ100 AZ120 AZ150 AZ165 AZ185 และ AZ200 ความหนา 0.18 ถึง 1.20 มิลลิเมตร
12	ชนิดเหล็กแผ่นตัด ชั้นคุณภาพ 01 ลักษณะผิวเคลือบสลายดอกปกติ ประเภทไม่มีการปรับสภาพผิว สัญลักษณ์การเคลื่อน AZ070 AZ090 AZ100 AZ120 AZ150 AZ165 AZ185 และ AZ200 ความหนา 0.18 ถึง 1.20 มิลลิเมตร
13	ชนิดเหล็กแผ่นตัด ชั้นคุณภาพ 01 ลักษณะผิวเคลือบเรียบ ประเภทปรับสภาพผิวทางเคมี สัญลักษณ์การเคลื่อน AZ070 AZ090 AZ100 AZ120 AZ150 AZ165 AZ185 และ AZ200 ความหนา 0.18 ถึง 1.20 มิลลิเมตร
14	ชนิดเหล็กแผ่นตัด ชั้นคุณภาพ 01 ลักษณะผิวเคลือบเรียบ ประเภทไม่มีการปรับสภาพผิว สัญลักษณ์การเคลื่อน AZ070 AZ090 AZ100 AZ120 AZ150 AZ165 AZ185 และ AZ200 ความหนา 0.18 ถึง 1.20 มิลลิเมตร

(นางกมลวรรณ น้าเลิศวัฒน์)

ผู้อำนวยการกองควบคุมมาตรฐาน

พนักงานเจ้าหน้าที่

วันที่ 16 พ.ค. 2561

## รายละเอียดแนบท้ายใบอนุญาตแสดงเครื่องหมายมาตรฐานกับผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม

ผู้รับใบอนุญาต.....บริษัท ราชสีมา ผลิตภัณฑ์ จำกัด.....

ใบอนุญาตที่..... 2464-6/2228.....

รายการที่	รายละเอียดของผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมที่ได้รับอนุญาต (โดยระบุประเภท/ แบบ/ ขนาด/ ชั้น/ และอื่นๆ)
15	ชนิดเหล็กแผ่นตัด ชั้นคุณภาพ 250 ลักษณะผิวเคลือบสลายดอกปกติ ประเภทปรับปรุงสภาพผิวทางเคมี สัญลักษณ์การเคลือบ AZ070 AZ090 AZ100 AZ120 AZ150 AZ165 AZ185 และ AZ200 ความหนา 0.18 ถึง 1.20 มิลลิเมตร
16	ชนิดเหล็กแผ่นตัด ชั้นคุณภาพ 250 ลักษณะผิวเคลือบสลายดอกปกติ ประเภทไม่มีการปรับปรุงสภาพผิว สัญลักษณ์การเคลือบ AZ070 AZ090 AZ100 AZ120 AZ150 AZ165 AZ185 และ AZ200 ความหนา 0.18 ถึง 1.20 มิลลิเมตร
17	ชนิดเหล็กแผ่นตัด ชั้นคุณภาพ 250 ลักษณะผิวเคลือบเรียบ ประเภทปรับปรุงสภาพผิวทางเคมี สัญลักษณ์การเคลือบ AZ070 AZ090 AZ100 AZ120 AZ150 AZ165 AZ185 และ AZ200 ความหนา 0.18 ถึง 1.20 มิลลิเมตร
18	ชนิดเหล็กแผ่นตัด ชั้นคุณภาพ 250 ลักษณะผิวเคลือบเรียบ ประเภทไม่มีการปรับปรุงสภาพผิว สัญลักษณ์การเคลือบ AZ070 AZ090 AZ100 AZ120 AZ150 AZ165 AZ185 และ AZ200 ความหนา 0.18 ถึง 1.20 มิลลิเมตร
19	ชนิดเหล็กแผ่นตัด ชั้นคุณภาพ 550 ลักษณะผิวเคลือบสลายดอกปกติ ประเภทปรับปรุงสภาพผิวทางเคมี สัญลักษณ์การเคลือบ AZ070 AZ090 AZ100 AZ120 AZ150 AZ165 AZ185 และ AZ200 ความหนา 0.18 ถึง 1.20 มิลลิเมตร
20	ชนิดเหล็กแผ่นตัด ชั้นคุณภาพ 550 ลักษณะผิวเคลือบสลายดอกปกติ ประเภทไม่มีการปรับปรุงสภาพผิว สัญลักษณ์การเคลือบ AZ070 AZ090 AZ100 AZ120 AZ150 AZ165 AZ185 และ AZ200 ความหนา 0.18 ถึง 1.20 มิลลิเมตร

กมล

(นางกมลวรรณ จำเลิศวัฒน์)

ผู้อำนวยการกองควบคุมมาตรฐาน

พนักงานเจ้าหน้าที่

วันที่ 16 พ.ค. 2561

บันทึกการเปลี่ยนแปลงต่างๆ

ผู้รับใบอนุญาต ..... บริษัท ราชสีมา พลิตเหล็ก จำกัด

ใบอนุญาตที่ ..... 2464-6/2228

ครั้งที่	การเปลี่ยนแปลงเกี่ยวกับผู้รับใบอนุญาต
1	ไม่มี  <p style="text-align: right;">นางสาว (นางกมลวรรณ ฉ่ำเลิศวัฒน์) ผู้อำนวยการกองควบคุมมาตรฐาน พนักงานเจ้าหน้าที่ วันที่ 16 พ.ค. 2561</p>

ห้ามนำไปใช้ก่อนได้รับอนุญาต