ตารางเปรียบเทียบมาตรฐานอุตสาหกรรม

SPECIFICATION OF HOT DIP GALVANIZING STEE

INDUSTRIAL STANDARDS	THAI / ไทย									AMERICAN / อเมริกัน																	Japannese/ ญี่ปุ่น						
มาตรฐานอุตสาหกรรม	มอก. 50-2548									ASTM A792/A792M - 10 (2015)																	JIS G 3321-2016						
Classification/ ชั้นคุณภาพ	commercial	drawing quality	deep drawing quality	structural quality						commercial steel / CS			froming steel / FS	drawing steel / DS	high temperature steel / HTS	structural steel / SS											commercial	drawing quality	deep drawing quality	commercial of high strength			
	01	02	03	220	250	280	320	350	550	CS types A	CS types B	CS types C				33 [230]	37 [255]	40 [275]	50 [340] Class 1	50 [340] Class 2	50 [340] Class 4	60 [410]	70 [480]	80 [550] Class 1	80 [550] Class 2	80 [550] Class 3	SGLCC	SGLCD	SGLCDD	SGLC400	SGLC440	SGLC490	SGLC570
Coating Mass/ ชั้นความหนาเคลือบ	AZ070									-																	AZ070						
	AZ090									-																	AZ090						
	AZ100									AZM100 (AZ30)																	-						
	-									AZM110 (AZ35)																	-						
	AZ120									AZM120 (AZ40)																	AZ120						
	AZ150									AZM150 (AZ50)																	AZ150						
	AZ165									AZM165 (AZ55)																	-						
	-									-																	AZ170						
	-									AZM180 (AZ60)																	-						
	AZ185									-																	AZ185						
	AZ200									-																	AZ200						
	-									AZM210 (AZ70)																	-						
Max.% Chemical Composition (Base Metal) ส่วนประกอบทางเคมี — เบ้า / Cast or Heat analysis — C	0.10	0.06		0.25						0.10	0.02 - 0.15	0.08	0.20 - 0.10	0.06	0.20 - 0.15	0.20	0.20	0.25	0.25			0.25	0.25	0.20	0.10	0.20	0.15	0.10	0.08	0.25	0.25	0.30	0.30
Mn	0.60	0.50		1.15						0.60	0.60	0.06	0.50	0.50	0.60	1.35	1.35	1.35	1.35			1.35	1.35	1.35	1.35	1.35	0.80	0.45	0.45	1.70	2.00	2.00	2.50
P	0.030	0.020		0.20						0.030	0.030	0.100	0.020	0.020	min 0.04	0.04	0.10	0.10	0.20			0.20	0.20	0.04	0.05	0.04	0.05	0.03	0.03	0.20	0.20	0.20	0.20
S	0.035	0.025		0.04						0.035	0.035	0.035	0.030	0.025	0.035	0.040	0.040	0.040	0.040			0.040	0.040	0.040	0.020	0.040	0.05	0.03	0.03	0.05	0.05	0.05	0.05
ผลิตภัณฑ์ / Product analysis — C	0.13	0.09		0.28						-	-	-	-	-	-	-	-	-	-			-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Mn	0.63	0.53		1.18						-	-	-	-	-	-	-	-	-	-			-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
P	0.040	0.030		0.21						-	-	-	-	-	-	-	-	-	-			-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
S	0.045	0.035		0.05						-	-	-	-	-	-	-	-	-	-			-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Machanical Propertie คุณสมบัติทางกล — min YS (Mpa)	-	max 300	max 260	220	250	280	320	350	550	205 - 410	245 - 410	205 - 450	170 - 275	140 - 240	205 - 450	230	255	275	340	340	340	410	480	550	550	550	205	-	-	295	335	365	560
min TS (Mpa)	-	max 430	max 410	320	350	390	430	450	560	-	-	-	-	-	-	310	360	380	450	-	410	480	550	570	570	570	270	270	270	400	440	490	570
%El (50 mm) — Thk <0.25	-	22	24	18	16	14	12	10	-	20	20	15	24	30	15	20	18	16	12	12	12	10	9	-	-	3	-	-	-	-	-	-	-
0.25 - <0.40																											20	-	-	16	14	12	-
0.40 - <0.60																											21	27	29	17	15	13	-
0.60 - <1.0	-	24	26	20	18	16	14	12	-																		24	31	32	18	16	14	-
1.0 - <1.6																											24	32	34	18	18	16	-
1.6 - 2.3																											25	33	35	18	18	16	-
%El (80 mm) — Thk < 0.60	-	21	23	16	14	12	10	8	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
≥ 0.60	-	23	25	18	16	14	12	10	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
r_m Valve	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1.0 - 1.4	1.3 - 1.7	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
n Valve	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	0.16 - 0.20	0.18 - 0.22	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Physical Properties (Bend Test) คุณสมบัติทางกายภาพ การดัดโค้ง (180oC) — ความหนาชิ้นทดสอบน้อยกว่า 3 mm. — AZ070																											-	-	-	-	-	-	-
AZ090																											1T	0T	0T	2T	3T	3T	-
AZ100																											-	-	-	-	-	-	-
AZ110																											-	-	-	-	-	-	-
AZ120																											2T	1T	1T	3T	4T	4T	-
AZ150		0T		1T	1T	2T	3T	-	-	-	-	-	-	-	-	1.5T	2T	2.5T	-	-	-	-	-	-	-	-	2T	1T	1T	3T	4T	4T	-
AZ165																											-	-	-	-	-	-	-
AZ170																											-	-	-	-	-	-	-
AZ180																											-	-	-	-	-	-	-
AZ185																											-	-	-	-	-	-	-
AZ200																											-	-	-	-	-	-	-
AZ210																											-	-	-	-	-	-	-

ห้ามนำไปใช้กิจ